



BÜTTNER COAT-300 CVD Beschichtungssystem

TECHNISCHES DATENBLATT

Hauptanwendung: Präzise CVD-Beschichtung bei 800–1000 °C auf Industriebestandteilen

Allgemeine Eigenschaften

Betriebstemperatur: 800–1000 °C

Max. Heiztemperatur: 1100 °C

Beschichtungsarten: Karbonitrid-, Titanitrid-, Bornitrid-Beschichtungen

Temperaturregelung: 5-Zonen-Präzisionsregelung mit stabilem Temperaturprofil

Gasregelung: Für jedes Gas eigener Durchflussregelkreis, geschütztes Dosiersystem mit Gebrauchsmusterschutz, Siemens PLC

Datenerfassung: Integriertes System mit automatischer Verarbeitung

Haupteinheiten und Spezifikationen

1. Prozesseinheit (Reaktor) mit Heizmantel

Nutzvolumen: Ø300 x 620 mm

Gesamtgröße: Ø350 x 850 mm

Material: Hitzebeständiger Stahl

Gewicht: 69 kg

Heizmantel: Typ CLO, 5 Heizzonen

Leistung: 28 kW | 3x400V | 64 A | 50 Hz

Gewicht des Heizmantels: 250 kg

2. Steuereinheit

Funktion: Gasdosierung, Regelung, Prozesssteuerung

Größe: 800 x 1200 x 2000 mm

Gewicht: 97 kg

Typ: Siemens®

3. Abgasbehandlungs- und Neutralisationseinheit

Funktion: Kühlung und Neutralisation der Gase

Größe: 400 x 1200 x 800 mm

Material: Korrosionsbeständiger Stahl / PP

Gewicht: 95 kg

4. Gasversorgungs- und Einspeiseeinheit

Eingangsdruck: 200 bar

Ausgangsdruck: 0,5–6 bar

Max. Flüssigkeitsförderdruck: 2,5 bar

Gasregelung: Druckminderer, präzise Steuerung

Typ: LIQUIPREC®

5. Kühleinheit

Aufgabe: Kühlung von Reaktor und Abgaseinheit

Kühlsystem: Geschlossen, effizient und stabil im Betrieb

6. Verdampfungseinheit

Größe: 250 x 250 x 400 mm

Material: Korrosionsbeständiger Stahl

Gewicht: 25 kg

7. Absaugsystem

Rohrleitungslänge: 8 m

Max. Volumenstrom: 400 m³/h

Zertifizierungen & Dokumentation

CE-Kennzeichnung: Ja

Sicherheitszertifikate: Konformität mit EU-Normen

Weitere verfügbare Unterlagen:

Maschinenbuch und Prozessbeschreibung

Steuerkreise, Schaltpläne

Risikoanalyse, Gesundheitsschutzkonformität

EU-Konformitätserklärung

Prüfprotokolle

